



MARCAS PROPIAS



REQUERIMIENTOS SEGURIDAD Y
CALIDAD PARA PROVEEDORES DE
ALIMENTOS PROCESADOS Y NO
COMESTIBLES
MARCA PROPIA

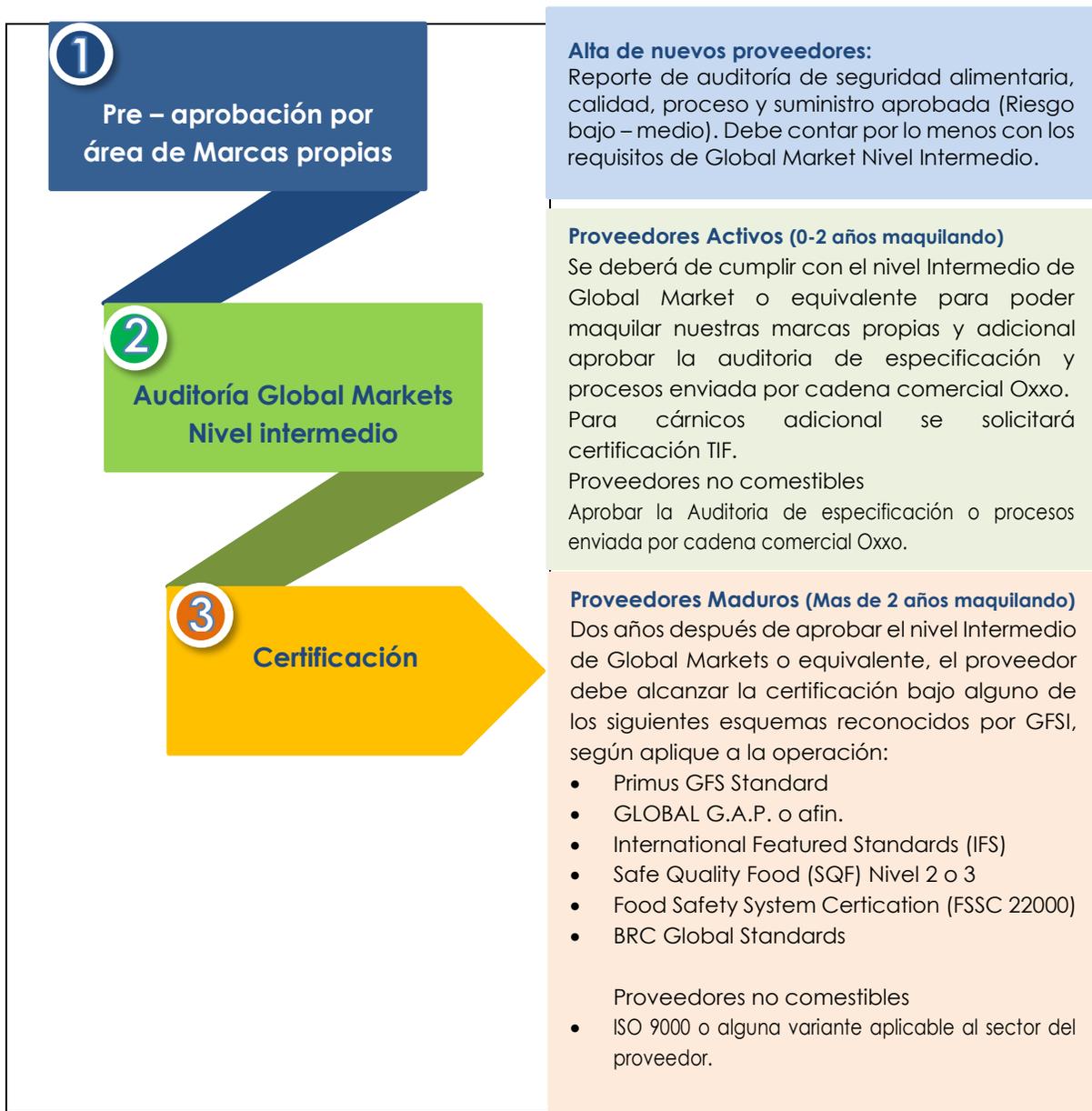
CALIDAD OS | BARA

CADENA COMERCIAL OXXO, S.A. DE C.V.



1. Diagrama de desarrollo de proveedores

El siguiente diagrama muestra el desarrollo que deberá de tener cualquier proveedor para alcanzar la expectativa en auditoría de Seguridad Alimentaria y/o calidad que debe cumplir y pueda ser proveedor de Marcas propias de Cadena comercial OXXO (Unidad de negocio Bara) y/o continuar como proveedor activo:





2. Requerimientos adicionales a certificaciones.

Adicional a cualquier certificado de calidad o inocuidad alimentaria; todos los productos deberán de cumplir con:

Trazabilidad	Todo proveedor deberá de contar con un sistema de trazabilidad un paso adelante y uno hacia atrás que te permita identificar el origen de su materia prima y destino de la mercancía que produce.
Especificaciones de productos	Deberá contar con especificaciones de cada producto que se comercialice con marcas propias de Cadena comercial OXXO. Es indispensable que consideres e incluyas los lineamientos de especificaciones relacionadas a seguridad alimentaria referentes a microbiología y/o químicas en caso de estar definidas y que aplican al producto de acuerdo con la regulación vigente de México. Deberá contar con evidencia de cumplimiento mediante análisis de laboratorio realizados por una entidad acreditada. En caso de que no, se mandara a realizar los análisis a través de laboratorio autorizado por cadena comercial Oxxo.
Etiquetado de productos	Los productos deberán estar etiquetados con base a la regulación vigente del país donde se comercialicen (México), en caso de ser producto alimenticios contar con certificación de etiquetado Nom 051.



REQUERIMIENTOS SEGURIDAD ALIMENTARIA Y CALIDAD
PARA PROVEEDORES DE ALIMENTOS PROCESADOS Y NO COMESTIBLES.
MARCA PROPIA

ANEXO 1

Requerimiento de auditorías nivel intermedio para alimentos procesados y productos no comestibles (0-2 años maquilando el producto)	
Tipo de operación	Certificados válidos
No comestibles	- Auditoria de especificación o procesos cadena comercial Oxxo. (Aprobado)
Alimentos procesados <i>(ej. Carne empacada, carnes frías, lácteos y derivados, huevo fresco, panadería etc)</i>	- Auditoria calidad e inocuidad. Global markets nivel intermedio. (Aprobado) - Auditoria de especificación o procesos cadena comercial Oxxo. (Aprobado) - Para el caso de cárnicos también debe de contar con certificación TIF.

ANEXO 2

Esquema de certificación requerida nivel AVANZADO avalados por GFSI y Cadena comercial OXXO (Proveedores maduros o con más de 2 años maquilando el producto)	
Tipo de operación	Certificados válidos
No comestibles	-ISO 9000 o alguna variante aplicable al sector del proveedor.
Alimentos procesados <i>(ej. Carne empacada, carnes frías, lácteos y derivados, huevo fresco, panadería etc)</i>	-BRC Food Standard -Food Safety System Certification 22000 (FSCC22000) -Primus GFS -International Featured Standard (IFS) -Safe Quality Food Nivel II o III (SQF) -AIB -HACCP -ISO22000



ANEXO 3

Las casas auditoras autorizadas por Cadena Comercial OXXO para emitir estás certificaciones son las siguientes.

(Estas son opciones de firmas auditoras que manejan protocolos alineados a Global Markets para alimentos procesados y productos agrícolas. Puedes elegir entre alguna)

	Firma auditora	Teléfono
Alimentos procesados	Bureau Veritas	55 5351 8040
		55 5351 9036
	Global STD	33 3630 4546
		01 800 277 242
	TÜV Rheinland de México	55 85039944
	AIB	01-800-300-5608 442-135-0912
Applus+	55 91 38 38 38	
Productos agrícolas	Mérieux NutriSciences	55 2469-5972
	NSF International	442 690-3747 502 5630-4530